

## CALIBRACIÓN TTA M3 (solo para técnicos con capacitación acreditable)

Antes de Calibrar el TTA leer atentamente el manual del TTA.

Debe seguirse el procedimiento para ingresar a los comandos tal como se explica en el capítulo 5.3.2 (operación por menú) y 5.3.3 (operación por comandos)

Para Ingresar en calibración previamente se debe haber ingresado disponiendo de la clave de Fabricante el comando correspondiente es “SET F4”.

1) Una vez ingresado en calibraciones aparecerá:

Casillero 1	Casillero 2	Casillero 3	Casillero4
↓	↓	↓	↓
<b>CALIBRACION: _ 850      - - - -      - - - -      - - - -</b> <b>ENTRADA FASE R DE RED</b>			

Se Visualizan 4 Casilleros tal nuestra la figura.

Los dos Primeros determinan 1 Punto de la curva que se va a calibrar (Casilleros 1 y 2)

Los Casilleros 3 y 4 el otro punto de la misma. Ajustando estos dos puntos se calibran los parámetros.

2) Al oprimir Enter se corre del casillero 1 al 2 y se deberá introducir el valor contrastado con el multímetro en este punto (Para este ejemplo se tomar Entrada R de Red) 220.0 (según Figura)

Casillero 1	Casillero 2	Casillero 3	Casillero4
↓	↓	↓	↓
<b>CALIBRACION: _ 850      220.0      - - - -      - - - -</b> <b>ENTRADA FASE R DE RED</b>			

3) Luego se deberá ajustar el otro punto de la curva Casilleros 3 y 4 en el caso del ejemplo estos valores corresponde al punto 0 es decir Casillero 3: 0.0 y Casillero 4: 0.0 .

Se puede realizar Apretando Enter pasa al Casillero 3 que le debe indicar el valor en cuentas Actual 850 Eliminado dicha señal se colocara en 0 y Luego se oprime nuevamente Enter y se Pasa al Casillero 4 y se coloca el valor 0.

Nota: En versiones del TTA M3 posee una función que al oprimir 3 Enter Seguidos:

Enter – Enter – Enter Colocara en Casillero 3 y 4 En Cero.

En versiones mas Modernas el botón CARGA modifica el valor que esta leyendo lo pone en Cero.

Desde un camino o el otro deberá quedar visualizado en el display según Figura.

Casillero 1	Casillero 2	Casillero 3	Casillero4
↓	↓	↓	↓
<b>CALIBRACION: _ 850      220.0      0000.0      __ 0.0</b> <b>ENTRADA FASE R DE RED</b>			

4) Ya realizado estos pasos se Oprime Enter para aceptar dicha configuración y nuestra nuevamente en pantalla la figura 1.

Con las flechas para arriba y para abajo se pueden ir recorriendo todos los parámetros que se deben modificar.

5) Una vez terminada las calibraciones se debe revisar:

Las mediciones y modificar los seteos correspondiente a cada parámetro.

6) Luego de finalizada la operación y controlado su perfecto funcionamiento se debe realizar desde comandos 1 un SET F5, esta función guarda los parámetro actuales como default en el PLC.

Nota: Cuando se instala un Kila por primera vez se puede realizar un SET F3 que llama los parámetros guardados en el PLC (Esto se aplica en equipos que ya fueron instalados) igualmente se deben revisar y controlar los parámetros, seteos y tiempos

A continuación detalla en tabla de Referencia valores que se pueden utilizar para calibrar:

Parámetro	Casillero 1	Casillero 2	Casillero 3	Casillero 4
Tensiones de Red/Grupo	00850	220.0	00000	0.0
Frecuencia Eléctrica de Red/Grupo	00909	50.0	00000	0.0
Frecuencia Mecánica	00600	1500.0	00000	0.0
Batería de Estación	00600	48.0	00000	0.0
Batería de Grupo y Registro	01000	15.0	00000	0.0
Presión de Aceite y Registro	01000	7000.0	00250	0.0
Temperatura de Cilindro	01000	150.0	00000	0.0
Sensor de Combustible	Nota 1	Nota 1	00200	0.0
Sensor Temperatura de Sala /Intercambiador de Calor	Nota 2			

Nota 1: Se toma los valores de Actuales, este sensor no tiene el punto cero por ser un sensor/20 mA.

Nota2: Los puntos de Calibración se observan en la tapa del mismo.

Estos son Valores de Referencia, No son exactos (Siempre se deben contrastar)