

# REEMPLAZO DE LA INTERFASE KS1(KILA)

## BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS PANTALLAS

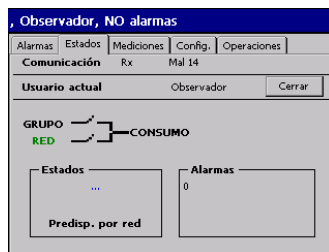
### Preliminar

Cuando la interfase KS1 de KILA fuera discontinuada por su fabricante, los tableros de nuestra fabricación de las series M300 y M400 quedaban en funcionamiento automático pero sin la posibilidad de acceder a seteos, mediciones ni verificación de alarmas.

Para permitir que dichos tableros sigan funcionando sin la erogación que significa el reemplazo del tablero ha sido desarrollada la pantalla touch screen.

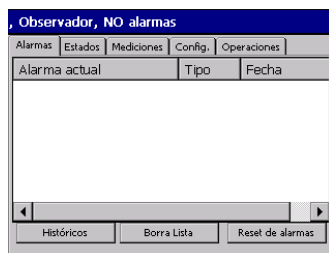
Las pantallas están divididas en solapas para aprovechar el espacio. Su uso es similar a una PC de escritorio ya que está basada en WindwsCE. Es sensible al tacto por lo que no requiere Mouse o teclado. Simplemente con tocar en el lugar determinado (como un botón) se activa la función.

La pantalla principal tiene 5 solapas, siendo la principal de éstas la de estados.

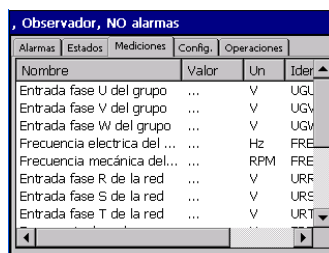


NOTA: la captura de pantallas fue realizada en un simulador por lo que no refleja un entorno real.

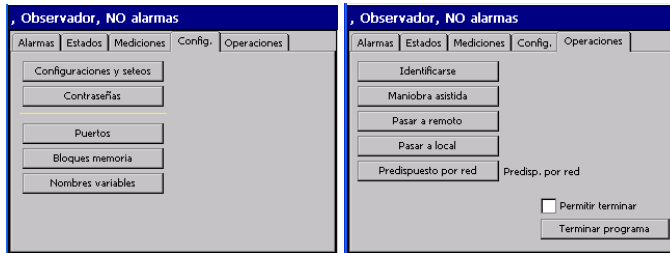
Aquí se muestra el estado de comunicación con el PLC, el nivel de privilegio del usuario que se ha identificado y el estado discriminado general del grupo. En la barra de título puede verse desde la mayoría de las pantallas o solapas un resumen del estado. Tras 5 minutos de inactividad del operador el programa volverá a esta pantalla.



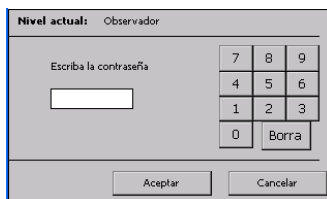
La lista de alarmas se va llenando a medida que van “apareciendo”. El botón de reset borra la lista y resetea las alarmas en el PLC. El botón de borrar es para sincronizar la lista cuando el reset se realizó fuera de la pantalla.



Todas las mediciones agrupadas por su "Area". La velocidad de refresco depende de la velocidad de comunicación.

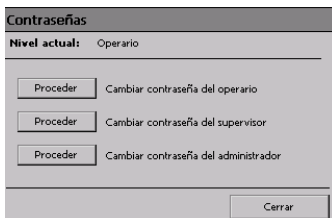


Configuración y operaciones tienen la mayoría de las tareas habituales. Configuración requiere privilegio de supervisor o más, mientras que operaciones con nivel de operario es suficiente.

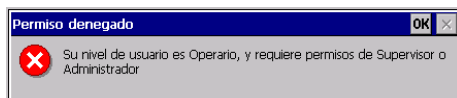


La persona que trabajará en la pantalla deberá identificarse con su clave de 4 dígitos. Cada vez que se tecléa un número se produce un desplazamiento a la izquierda (como en una calculadora) quedando siempre los últimos 4 dígitos teclados.

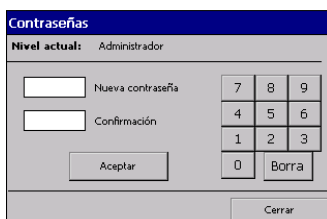
A los 10 minutos de inactividad del operador el programa volverá al modo observador por lo que será necesario volver a identificarse para poder operar.



Las contraseñas es parte de la configuración de las pantallas. Se requiere permiso de supervisor para empezar, y solo se puede modificar la propia y la de menor rango. Solo el administrador (o fabricante) puede acceder a todos.



Cuando se intenta realizar una operación para la que no se tiene privilegio suficiente un mensaje avisa y la operación no es realizada.



Cuando se modifica una contraseña (o es nueva) debe escribirse 2 veces para confirmarla, pues nunca se ve lo que se escribe. Cada vez que se teclaea un número se produce un desplazamiento a la izquierda (como en una calculadora) quedando siempre los últimos 4 dígitos teclados.

Configuración			
Nombre	PLC	Actual	U
Tiempo max. recarga	0	10	H
Duracion pulso arranque	0	100	E
Demora contactor del grupo	0	20	E
Demora contactor de red	0	20	E
Tiempo de espera antes de ...	0	2	S
Tiempo enfriamiento motor	0	15	S
Demora a la transferencia	0	20	N

La pantalla de configuración tiene 4 solapas. Aquí se ajustan los parámetros de funcionamiento y se calibran las mediciones. Con un toque doble (como un doble clic del Mouse) sobre un determinado ítem de la lista se procede a modificarlo.

Umbrales			
Demora entre intentos			
Nuevo	Original		
Mínimo	299	7	8 9
Máximo	1201	4	5 6
Actual	301	1	2 3
		0	Borra

Aceptar Cancelar

Cada vez que se teclaea un número se produce un desplazamiento a la izquierda (como en una calculadora) quedando siempre los últimos 4 dígitos teclados. El parámetro a modificar se selecciona tocándolo.

Calibración			
Frecuencia mecánica del grupo Cte NPS			
<b>Toma del cero</b>			
Lectura actual	Valor que debe indicar	7	8 9
0	0	4	5 6
		1	2 3
		0	Borra
Tomar			
Asumir que el cero es cero de entrada		Tomar	
Cancelar			

Calibración			
Frecuencia mecánica del grupo Cte NPS			
<b>Toma del valor de calibración</b>			
Lectura actual	Valor que debe indicar	7	8 9
0	0	4	5 6
		1	2 3
		0	Borra
Tomar			
Cancelar			

Calibración			
Frecuencia mecánica del grupo Cte NPS			
<b>Calibración concluida</b>			
Lectura calibrada	NaN	7	8 9
La renovación de la indicación toma algunos segundos		4	5 6
		1	2 3
		0	Borra
Aceptar			
Recalibrar		Cancelar	

La calibración de una medición consta de 3 pasos: tomar el cero o valor más bajo, tomar la referencia y verificación de la calibración.

Configuración	
Demoras	Umbrales
Recupera configuraciones	Carga nominales con config. guardada en PLC
Salvar configuraciones	Guarda y asume config. como predefinida
Enviar configuraciones	Envía seteos nominales al PLC

Los seteos pueden copiarse (asumirse) desde el PLC, guardarse en un archivo para usarlos posteriormente (configuración permanente) o enviárselos al PLC.